


BAIN DE RHODIAGE PRÊT À L'EMPLOI CONCENTRÉ À 2G/L

FICHE TECHNIQUE GBRH

DANGER

H314 Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.
Conseils de prudence :
P280 / P301 + P330 + P331 /
P303 + P361 + P353
/ P304 + P340 / P305 + P351 + P338 /
P310 / P501
Dispositions particulières : Aucune
Contient : Acide sulfurique, sulfate de rhodium.

Numéro de Lot :
DLUO :




**GBRH
PRÊT À
L'EMPLOI**

RHODIAGE

RHODIAGE
BAIN ÉLECTROLYSE

**BLANC
SUPÉRIEUR**

1 LITRE



BAIN DE RHODIAGE
PRÊT À L'EMPLOI
POUR DÉPÔT
FLASH CONCENTRÉ
À 2,00 g/l.

AUCUNE PRÉPARATION N'EST REQUISE

SAAMP
Parc d'activités - 625, rue de Sans Souci
69760 Limonest
www.saamp.com - contact@saamp.com

INFORMATION GENERALE

GBRH est un bain d'électrolyse pour rhodiage concentré à 2 g/l prêt à l'emploi.
Il ne nécessite aucune préparation.

FORME DU PRODUIT

| | |
|------------------------|-----------------|
| Concentration | 2 g/l (Rh) |
| pH du produit | |
| Type de solution | Prêt à l'emploi |
| Etat | Liquide |
| Couleur de la solution | Orange foncé |
| Durée de stockage | 2 ans |
| Volume | 1 litre |

DESCRIPTION DU DÉPÔT

| | |
|------------------------------|------------|
| Apparence | Brillant |
| Pureté [%] | 99.9 |
| Dureté [HV 0.01] | 800 - 900 |
| Densité [g/cm ³] | 12.4 |
| Couleur | Blanc |
| Épaisseur approx [µm] | 0.02 - 0.5 |

DONNÉES DE FONCTIONNEMENT

| | PLAGE DE VALEURS | VALEUR OPTIMALE |
|---|--------------------------------------|-----------------|
| pH | < 1 | < 1 |
| Voltage [V] | 2 - 6 | 3 - 4.5 |
| Densité de courant [A/dm ²] | 0.5 - 10 | 3 |
| Température de travail [°C] | 20 - 60 | 40 - 60 |
| Temps d'exposition (sec) | 20 - 120 | 30 - 50 |
| Efficacité de la cathode [mg/Amin] | 4 - 12 | 8 |
| Ratio anode-cathode | 1:1 - 4:1 | 2:1 |
| Type d'anode | Titane platinisé ou Acier inoxydable | |
| Agitation | Modérée | |



| CONCENTRATION | MÉTAL | PLAGE (g/l) | OPTIMALE (g/l) | COORDONÉES DE COULEURS |
|---------------|---------|-------------|----------------|---------------------------------|
| | Rhodium | 0.6 - 5.0 | 2.0 | L* 90.5 - a*0.8 - b* 1.4 c* 1.8 |

EQUIPEMENT

- > Matériel de travail : verre Pyrex / PVC / polypropylène
- > Puissance fournie : courant continu redressé avec un faible résidu de courant alternatif (<5%)
- > Element chauffant.
- > Type d'anode : titane platiné
- > Pour des bains de grands volumes : pompe à filtres magnétiques avec cartouche de 5-15 µm (avant usage, faire bouillir la cartouche avec de l'eau déminéralisée pendant 3 heures pour éviter toute contamination organique)
- > Compteur Amp/min

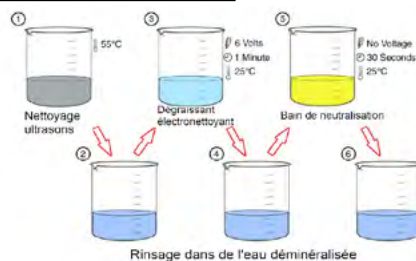
PRÉPARATION

GBPL3N est une solution prête à l'emploi avec une concentration de 4 g/l d'or. Aucune préparation n'est requise.

PURETE DE L'EAU

Pour éviter la contamination du bain pendant sa préparation et toute opération de remplissage, utilisez de l'eau déminéralisée avec une conductivité inférieure à 3 µS/cm (ne contenant aucune trace de composés organiques, silicone, ou bore).

PRE TRAITEMENT



POST TRAITEMENT

L'électrolyte doit être enlevé de la surface aussi rapidement que possible. Enlevez les traces de bain dans un bac de rinçage. Rincez les objets en versant de l'eau déionisée puis séchez.

MAINTENANCE DU BAIN

Les bains de petites tailles, moins de 5 litres, peuvent être utilisés jusqu'à ce que la solution soit complètement épuisée. Pour des volumes plus importants, il est possible de rajouter une solution concentrée de rhodium pour retrouver la concentration optimale. Pour une performance optimale de l'électrolyse, il est conseillé de maintenir la concentration au moins à 80% de sa valeur initiale. Par exemple, un bain fonctionnant avec une concentration de 2g/l, des ajouts doivent être faits après une consommation de 0.4g/l de rhodium. Dans des conditions optimales, un bain fonctionnant à 2g/l dépose environ 8 à 10mg de Rh par ampère-minute. Etant donné le coût du rhodium, pour évaluer précisément la consommation de métal, il est préférable de procéder périodiquement à une analyse du bain.

UTILISEZ TOUJOURS LA SOLUTION RH5RM POUR RESTAURER LA CONCENTRATION DU BAIN DE RHODIUM

Les composants organiques importants retirés après un traitement actif au carbone ou même après plusieurs étapes d'entraînement peuvent facilement être restaurés par l'ajout de solution RH2RM-C

INFORMATION SUPPLEMENTAIRE

Le pH de la solution doit être maintenu à la valeur nominale ; il est possible de le corriger en ajoutant des sels conducteurs acides KSCA pour l'abaisser, ou des sels conducteurs alcalins KSCB pour l'augmenter.

INFORMATION DE SECURITE

Etant une solution acide, l'électrolyte est corrosif et par conséquent irritant pour la peau, les yeux et les muqueuses. Il faut faire preuve de prudence lors de l'utilisation du produit, évitant tout contact avec les yeux et la peau. Utilisez des gants. Tenez éloigné de produits chimiques à base de cyanures. Les bains de dorures sont des produits cyanurés. Ne les mélangez jamais et stockez les séparément. Pour plus d'information, référez vous à la fiche MSDS relative.

AVERTISSEMENT

Une concentration initiale de rhodium de 2.5g/l est recommandée pour un dépôt supérieur à 0.4µm Pour une performance maximale notamment en terme de couleur ne faites pas d'agitation excessive. Une agitation modérée est suffisante pour éviter le développement d'hydrogène gazeux autour des pièces à plaquer. Pour les processus qui impliquent l'agitation de la solution à l'aide d'une pompe à filtre magnétique, une faible capacité est recommandée. De même, pour des petits réservoirs une agitation modérée des pièces est adéquate. Une plus forte densité et tension de courant sont avantageuses pour obtenir la meilleure brillance et luminosité. Pour d'excellent résultat avec un temps très court de placage, nous recommandons les réglages suivants :

- VOLTAGE : 4 V / TEMPERATURE: 60°C / TEMPS DE PLACAGE : 15 - 20 secondes